

LOCTITE® 495

(TDS for new formulation of Loctite® 495™) Februar 2012

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® 495 har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Cyanoacrylat
Kemisk Type	Ethyl cyanoacrylat
Udseende (Uhærdet)	Klar, fareløs til stråfarvet væske ^{LMS}
Komponenter	En komponent- kræver ingen blanding
Viskositet	Lav
Hærdning	Luftens fugtighed
Anvendelse	Limning
Typiske materialer	Plastik, gummi og Metaller

Dette tekniske datablad er gældende for LOCTITE® 495 fremstillet fra datoerne nævnt i afsnittet "Fremstillings dato reference".

LOCTITE® 495 er en universal cyanoacrylat hurtiglim.

Commercial Item Description A-A-3097:

LOCTITE® 495 er kvalificeret efter Commercial Item Description A-A-3097. **Bemærk:** Dette er en regional godkendelse. Kontakt venligst deres lokale tekniske service center for mere information og uddybning

TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

Vægtfylde ved @ 25 °C 1,1

Viskositet, konus & Plade, mPa·s (cP):
 Temperatur: 25 °C, Forskydnings rate: 3.000 s⁻¹ 20 til 45^{LMS}
 Visokositet, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):
 Spindel 1, hastighed 30 O/min 20 til 60

Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

Under normale omstændigheder, sætter den atmosfæriske luft hærdningen igang. Selvom fuld funktional styrke er opnået i løbet af en relativ kort tid, fortsætter hærdningen i mindst 24 timer før fuld kemisk/opløsnings resistens opnåes.

Hærdning på forskellige materialer

Hærdehastigheden vil afhænge af materialerne der limes på. Tabellen nedenfor viser fikseringstiden der opnåes på forskellige materialer ved 22 °C / 50 % relativ luftfugtighed. Fikseringstiden er defineret som den tid det tager at opnå en forskydningsstyrke på 0.1 N/mm².

Fikseringstid, sekunder:	
Ulegeret stål (affedt)	5 til 10
Aluminum (affedt)	<5
Neopren gummi	<5
Gummi, nitril	<5
ABS	<5
PVC	<5
Polycarbonat	10 til 15

Fenol <5

Hærde hastighed ved forskellige limfuge størrelser

Hærdehastigheden vil afhænge af limfugens størrelse. Tynde limfuger vil give høje hærdehastigheder, forøgning af limfugen vil mindske hærdehastigheden.

Hærdehastighed i forhold til luft fugtighed

Hærdehastigheden vil afhænge af den omgivende lufts relative fugtighed. de bedste resultater fås når den relative fugtighed er på mellem 40% til 60% ved 22°C. Lavere fugtighed giver langsommere hærdning. Højere fugtighed øger hastigheden, men kan påvirke den endelige styrke af limningen.

Hærdehastighed ved anvendelse af aktivator

Hvor hærdetiden er uakseptabel høj på grund af store limfuger, påfør da aktivator og hærdetiden vil forbedres. Dog kan dette påvirke den endelige styrke for limningen og derfor bør man teste for at se effekten.

TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE

Lim egenskaber

Efter 24 timer ved 22 °C

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

Stål (sand blæst)	N/mm ² 14,2 (psi) (2.060)
Aluminum (sand blæst)	N/mm ² 10,8 (psi) (1.570)
Zink dicromat	N/mm ² 5,9 (psi) (860)
ABS	* N/mm ² 7,9 * (psi) (1.150)
PVC	* N/mm ² 8,7 * (psi) (1.260)
Polycarbonat	* N/mm ² 8 * (psi) (1.160)
Fenol	N/mm ² 9,9 (psi) (1.440)
Neopren gummi	* N/mm ² 1 * (psi) (145)
Nitril gummi	* N/mm ² 1,3 * (psi) (190)

Blok forskydningsstyrke, ISO 13445:

Polycarbonat	N/mm ² 8,4 (psi) (1.220)
ABS	* N/mm ² 22,3 * (psi) (3.230)
PVC	N/mm ² 2,9 (psi) (420)
Fenol	* N/mm ² 16,0 * (psi) (2.320)

* materiale brud i substrat

Træk styrke, ISO 6922:

Buna-N gummi	N/mm ² 13,7 (psi) (1.990)
--------------	---

"T" Peel Styrke, ISO 11339:

Stål (affedt)
N/mm <0,5
(lb/in) (<2,8)

Efter 10 sekund ved 22 °C

Træk styrke, ISO 6922:

Buna-N gummi
N/mm² ≥6,0^{LMS}
(psi) (≥870)

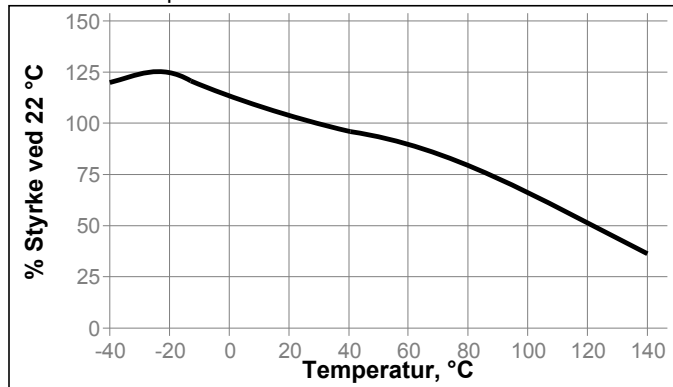
TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS

Efter 1 uge ved 22 °C

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:
Ulegeret stål (sand blæst)

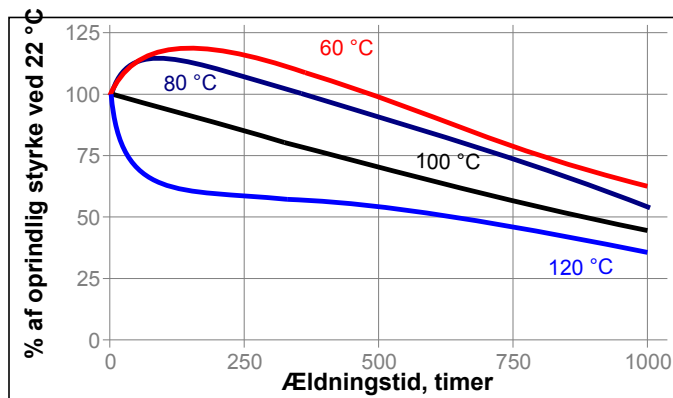
Varmestyrke

Testet ved temperatur

**Varme ældning**

Ældet ved den angivne temperatur og testet ved 22 °C

Blok forskydningsstyrke, ISO 13445,
Polycarbonat

**Kemikalie/opløsningsmiddel resistens**

Ældet som angivet og testet ved 22 °C.

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		100 h	500 h	1000 h
Motor olie (MIL-L-46152)	40	120	130	95
Benzin	22	100	120	105
Isopropanol	22	110	110	120
Ethanol	22	110	115	120
98% RH	40	80	65	55
Vand	22	85	75	70

Vand/glycol 50/50	22	95	85	80

Kemisk/opløsningsmiddel resistens

Ældet under forhold som angivet og testet ved 22 °C.

Laskesamling forskydningsstyrke, ISO 4587, Polycarbonat

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		100 h	500 h	1000 h
Luft	22	105	110	110
98% RH	40	120	125	110

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Brugsanvisning

1. Limfladerne bør være rene og fri for fedt. rens alle overflader med en Loctite® rensesæbe og lad tørre.
2. For at forbedre limning på lav overfladeenergi plastik overflader, kan Loctite® Primer påføres på limfladen. Undgå at påføre for meget primer. Lad primeren tørre.
3. LOCTITE® Aktivator kan bruges hvis nødvendigt. Påfør den på den ene overflade (påfør ikke på overfladen hvor der er anvendt primer, hvis sådan er anvendt). Lad aktivatoren tørre.
4. Påfør limen på den ene af limfladerne (påfør ikke på den aktiverede overflade). Anvend ikke en klud eller børste til at fordele limen med. Saml delene indenfor sekunder. Delene bør samles nøjagtigt, da den korte fikseringstid giver meget lille mulighed for justering.
5. LOCTITE® Aktivator kan anvendes til at hærde kanter med produkt udenfor limfugen. Spray eller dryp aktivatoren på det overskydende produkt.
6. Limninger bør holdes fikseret eller fastklemmt til limen har fikseret.
7. Produktet bør have lov til at opbygge fuld styrke for det udsættes for nogen last (typisk 24 til 72 timer efter samling, afhængig af limfugen, materialerne og de omgivende forhold).

Loctite Materiale Specification^{LMS}

LMS er dateret Januar 03, 2012. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 2 °C til 8 °C. Opbevaring ved under 2 °C eller over 8 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurennet. Henkel

Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mm
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Fremstilling dato reference

Dette tekniske datablad er gældende for LOCTITE® 495 fremstillet efter datoerne nedenfor:

<u>Fremstillet i:</u>	<u>Første fremstillingsdato:</u>
EU	Endnu ikke afgjort
Kina	Endnu ikke afgjort
Indien	Endnu ikke afgjort
U.S.A.	Marts 2012
Brazilien	February 2013

Fremstillingsdatoen kan aflæse ved hjælp af batch koden på emballagen. For at få assistance kontakt lokal Teknisk service eller Kundeservice.

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i

relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. ® angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 1.3