

A collage of industrial manufacturing images arranged in a hexagonal grid. The images show various processes: a close-up of a mechanical assembly, a grinding wheel, a lathe turning a metal part, a welding torch, a grinding wheel, and a lathe turning a metal part. The background features technical drawings and blueprints.

Teknidan

SØJLEBOREMASKINE



ZWB-serie

- Trinløs variabel hastighed.
- Kølepumpe.
- Gevindreversibel.
- Digital omdrejningstæller.
- Motoriseret hæve/sænke arbejdsbord.¹⁾
- Digital dybdemål.

ZY-serie

- Kølepumpe.
- Gevindreversibel.
- Digital omdrejningstæller.
- Motoriseret hæve/sænke arbejdsbord.¹⁾

ZN-serie

- Borepatron 1-13mm.
- LED-arbejdslys.
- Hævbar overdel.



	ZWB5050A	ZWB5030A	ZY5050A	ZY5030A	ZN5025A
Max bor (mm):	50	30	50	30	25
Max gevind:	M30	M20	M30	M20	M16
Morsekonus:	MK4	MK3	MK4	MK4	MK3
Hastighed (o/min):	50-2200	70-3500	52-1400	125-3030	125-2825
Gear:	Trinløs		12 trin		6 trin

1) Kun ZWB5050 og ZY5050

FLADJERNBUKKER

- Repeterbar bukning - nøjagtighed ± 0.1 mm.
- Manuelt baganslag 1000 mm.
- Dansk tekst i kontrolpanel
- Mulighed for flere funktioner med tilbehør:
Klipning.
Bukning.
Stansning.



	HBM-40M	HBM-75M
Pressekraft (T):	40	75
Værktøjshøjde (mm):	200	300
Kapacitet (mm):	12x200	12x300

GEVINDSKÆREMASKINE

Gevindskærearmer, enten med el-servomotor eller hydraulik. Kan fås med kapacitet op til M36.

Kan fås i transportabel udgave, hvor armen fastgøres på emnet der skal have skåret gevind

Forskellige muligheder for tilkøb, herunder:

- Luftkølesystem
- Snittapholdere
- T-sporsbord
- Touchpanel (stationære modeller)



	Ragtap 16	Ragtap 24	Ragtap 36
Max. gevind:	M5-16	M5-24	M5-36
Drev:	Hydraulisk	El/Hydraulisk	El/Hydraulisk
Hastighed (o/min):	0-600	0-600	0-125

BUKKEMASKINE



MG030

- Buk ned til 2 x diameter
- Touch screen.
- Digital visning af bøjningsvinkel.
- Fjedringskompensation.
- Præcis modbøjning.



TB050T

- Buk ned til 2 x diameter.
- Programmerbar bukkevinkel.
- Aflæsbar fjedringskompensation.
- Dobbelt bøjningshastighed.



MD070M

- Buk ned til 2 x diameter.
- Ingen hydrauliske komponenter.
- Fjedringskompensation.
- Kuffert medfølger.

	MG030	TB050T	MD070M
Kapacitet:	2" x 5,54 mm	2" x 3,91 mm	1" x 3,38 mm
Bøjningsradier (mm):	10-380	10-300	36-190
Max. bøjeradius::	210°		

RØRSAV

Bænkmonterede orbital rørsave er den økonomiske og praktiske løsning til at skære næsten alle typer metalrør.

Skæring udføres ved manuelt at dreje maskinen rundt om røret. Røret skæres med en rotation. Den drives af en kraftig og robust elektrisk motor udstyret med hastighedsregulator.

Rørsavene producerer et lige, gratfrit snit, der ikke kræver yderligere bearbejdning.



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

	OPSR4	OPSR6	OPSR8	OPSR12
Rørdiameter (inch):	¼-4½	3-6	6-8	8-12
Godstykkelse (mm):	1-8	2-10		
Hastighed (o/min):	150-250			

AFFASNINGSMASKINE

Affasningsmaskiner til små, mellem og store rørdiameter, der er designet til at kunne bruges på arbejdspladser med vanskelige forhold. Affasningsmaskinerne kan fåes fra ½"-8" rør. Fåes både som akku-, el- og luftdrevne.

Maskinerne er i stand til at udføre alle typer affasninger samt planing.

Maskinerne er konstrueret, så de kan monteres uden røret behøver at være gjort fast, men maskinen roterer omkring sin egen akse og er spændt fast i røret.

Kontakt os for mulighederne over 8", vi har maskiner der kan klare op til Ø=24".



PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

	TP2	TP3	TP4	TP8
Låseområde (mm):	23-42	28-76	23-112	50-207
Arbejdsområde (inch):	½" - 1½"	1" - 3"	1" - 4"	2" - 8"

ASSYMETRISK PLADEVALSE

- Top og bundvalse motordrevet.
- Topvalse kan fjernes for nem materialeadgang.
- Konisk valseanordning.
- Transportabel kontrolpanel m. digital display.
- Betjening via fodpedaler.
- Hærdede ruller.
- Digital udlæsning for bagrulle.



BENDMAK
BENDING & WELDING SOLUTIONS



	CY 70-10/1,8	CY 90-10/3,3	CYL110-12/4,0	CYL130-15/4,5	CYL140-20/4,5
Pladetykkelse (mm):	1,8	3,3	4,0	4,5	
Valsediameter (mm):	1050		1250	1550	2050
Akseldiameter (mm):	105	130	150	190	210
Hastighed (m/min):	1,1		2,2		

PROFILJERNSVALSE

- Kan anvendes både i vandret og lodret position.
- Transportabelt kontrolpanel m. digital display.
- Betjenes via fodpedaler.
- Aksler og valser i hærdet stål.
- Mulighed for profilruller som ekstra tilbehør.
- Digital udlæsning som ekstra tilbehør.

	PRO 60	PRO 50	PRO 40
Motor (kW):	4,0	1,5 + 0,75	1,5
Valsediameter (mm):	177	152 + 2x162	155
Akseldiameter (mm):	60	50 + 2x40	50
Hastighed (m/min):	6,4	3,3	4,3

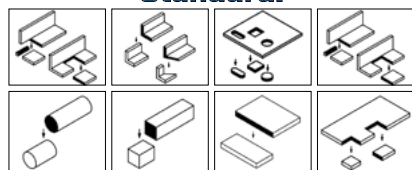


BENDMAK
BENDING & WELDING SOLUTIONS

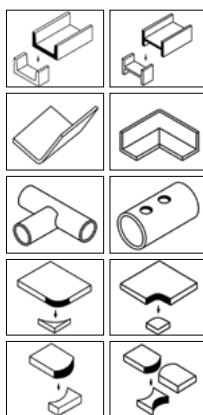
PROFILJERNSSAKS

- Med et eller to stempler.
- Op til 165 tons tryk.
- Brug flere stationer samtidigt på maskiner med flere stempler.
- Justerbar slaglængde.
- Mange muligheder med ekstraudstyr.

Standard:



Med ekstraudstyr:



SUNRISE

	IW-45M	IW-50A	IW-60S/SD	IW-80S/SD	IW-100S/SD	IW-125S/SD	IW165S/SD
Pressekraft (T):	45	50	60	80	100	125	165
Antal cylindere:	1	1	2	2	2	2	2
Kapacitet (mm):	Ø=22x15	Ø=20x18	Ø=22x20	Ø=26x22	Ø=28x22	Ø=33x27	Ø=37x32

BEJDSEMASKINE

DYMAT®

- Alsidig maskine med 4 funktioner:
Rensning af svejsninger.
Polering.
Mørk prægning.
Lys prægning, svarer til ingravering.
- Stort farvedisplay.
- Menu på flere sprog.
- Bajonetfatninger til værktøj.



SVEJSERUNDBORD



WDBWJ-serie

- Betjenes med fodpedal.
- Kan tiltes til 105°.
- Trinløs justering af hastighed.

HB-serie

- Betjenes med fjernbetjening.
- Kan tiltes til 105°.
- Trinløs justering af hastighed.

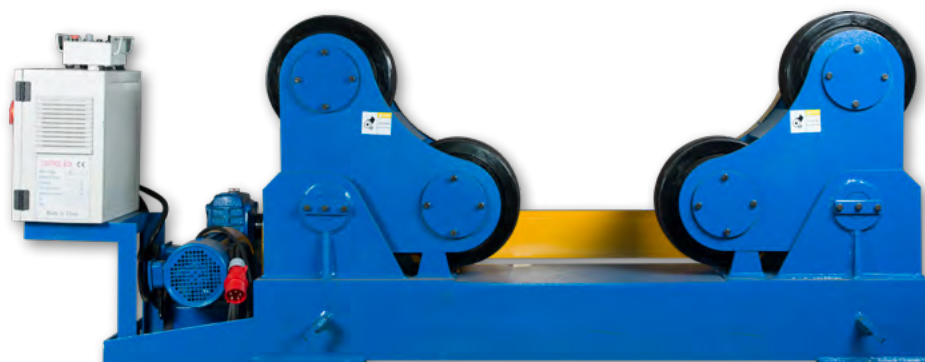
YHB-serie

- Betjenes med fjernbetjening.
- Kan tiltes til 120° samt løftes.
- Trinløs justering af hastighed.

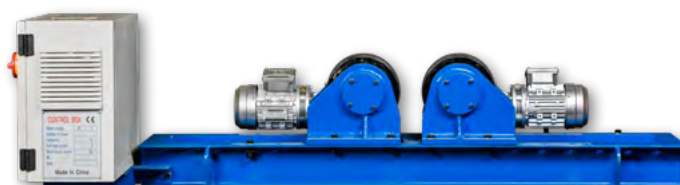
	WDBWJ-0,5	WDBWJ-1	WDBWJ-2	WDBWJ-3	HB-6	HB-10	YHB-10	YHB-30
Bæreevne (kg):	50/25	100/50	200/100	300/150	600/300	1000/500	1000/500	3000/1500
Hastighed (o/min):	72~720	12~120			6~60	3~30	6~60	3~30
Flange (mm):	300	350	400	450	1000	1200	1000	1400
Bevægelse (°)	0-105						0-120	

RULLEBUK

- Trinløs justering af hastighed.
- Hastighedsindikator.
- Betjenes med fjernbetjening



	ZG-5	ZG-10	ZG-20	TP2
Bæreevne (kg):	5000	10000	20000	2000
Hastighed (o/min):	6~60	6~60	6~60	0,2~2
Hjuldiameter (mm):	250	300	350	200
Motor (kW):	0,75	1,10	1,50	2 x 0,18



MASKINSAKS

- Hydraulisk maskinsaks.
- Valgfrit pladefang på op til 6mm
- Manuel tilpasning for mål på bagstop.
- Leveres med 1000 mm bagstop og lysgitter.

	QC12K	QC12Y
Max. tykkelse (mm):	4-32	
Max. bredde (mm):	2500-6000	
Bagstop (mm):	20-1000	
Styring:	Manuel	CNC



ANGLI

KANTPRESSER

- CNC hydraulisk kantpresser med to hydrauliske stempler og elektro-hydraulisk servoventil.
- Afbøjning kan kompenseres ved hjælp af hydraulisk hvælvet back-off-system.
- Backgauge-mekanisme der kan kontrollere flere backgauge-akser.
- Bomberingen er i stativet med hydraulisk styring og tager derfor ikke plads i åbningen for værktøjshøjden.
- Bevægelse i forskellige antal akser, fra 3+1 op til 8+1.
- Laser guard
- Delem DA66T controlsystem.

	MB8
Presseevne (Kn):	630-20000 (63-2000 t)
Kapacitet (mm):	1500-12000
Bagstop (mm):	500

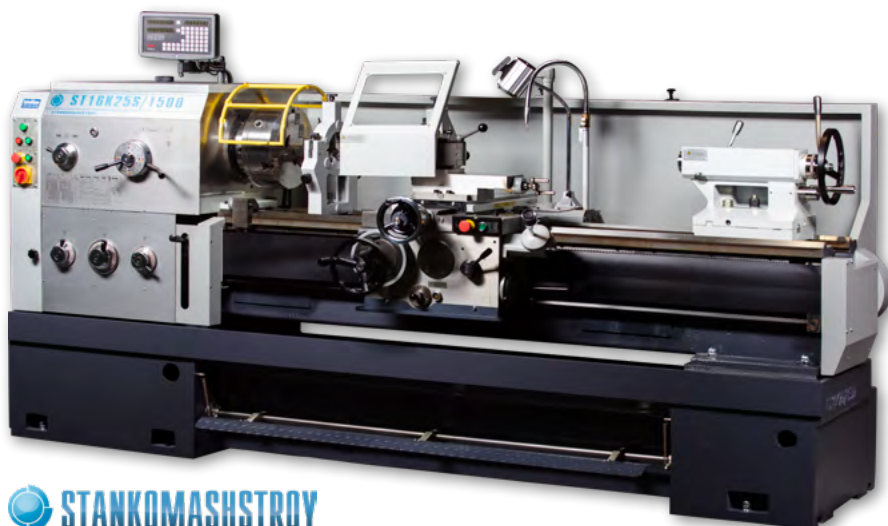


ANGLI

DREJEBÆNK

- Digital styring.
- Rapid stålholder.
- Udvendige/indvendige samt bløde bakker medfølger.
- Taper attachment kan tilkøbes.
- Støbejernsfod gør maskinen stabil.

	CT16K25
Drejelængde (mm):	1000-2500
Sving over vange (mm):	500
Sving over slæde (mm):	300
Spindelboring (mm):	105
Spindelnæse:	MK 6
Spindelhastighed (o/min):	9-1600
Gear:	24
Motor (kW):	7,5



STANKOMASHSTROY

RØRLASER

- Kan bearbejde rør i længden 3-6,2 m og med en diameter på 20-180 mm.
- Både runde, firkantede og ovale rør kan bearbejdes.
- Kan leveres med lasere på op til 3000 W effekt.



	PL6018F
Rørlængde (mm):	3000-6200
Rørdiameter (mm):	Ø=20-180
X-akse (mm):	6750
Y-akse (mm):	200
Z-akse (mm):	160
W-akse (mm):	Uendelig rotation
X-, Y-placeringspræcision (mm):	±0,02
X-, Y-genplaceringspræcision (mm):	±0,05
Laserstyrke (W):	500-3000
Længde x bredde x højde (mm):	12000x2000x3000

FIBERLASER

- Tilgængelig fra 500 til 15000W IPW-lasere.
- Leveres Raytools skærehoved eller Precitec som ekstra tilkøb.
- Stærk svejset krop af stålplade.
- Udstyret med tyske præcisionstandhjul, der giver en høj positioneringsnøjagtighed.
- Fagor stepmotorer og kontrolsystem.



	GL3015F	GL4015F	GL4020F	GL6020F	GL6025F
Pladestørrelse (mm):	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500
X-akse (mm):	3050	4050		6050	
Y-akse (mm):	1525		2025		2525
Z-akse (mm):			250		
U-akse (mm):			6000		
X-, Y-placeringspræcision (mm):			±0,02		
X-, Y-genplaceringspræcision (mm):			±0,02		
Laserstyrke (W):			500-15000		
Længde x bredde x højde (mm):	8800x5300x2100	11000x5300x2100	11000x6000x2100	15000x6100x2100	15000x6700x2100

SLAGGERENSER

- Til rensning af oplæggeborde på laserskærer og plasmaskærer.
- Forlænger levetiden på lammellerne på arbejdsbordet.

	LSC-200
Strømstyrke:	230 V
Effekt:	2300 W
Lameltykkelse:	2,5-4 mm
Afstand mellem lameller:	min. 33 mm
Max. slaggertykkelse	25 mm
Hastighed:	1400 o/min





Teknidan ^{apS}

Lundsbjerg industrivej 29
DK-6200 Aabenraa
Tlf: 74 61 36 36
Mail: salg@teknidan.dk

Falkevej 7-9
DK-6705 Esbjerg
Tlf: 75 22 36 36
Mail: esb@teknidan.dk

Smedevænget 14
DK-7000 Fredericia
Tlf: 76 20 12 20
Mail: salg@ms-svejseteknik.dk

CVR: DK 76 82 87 17

Udgivet d. 20-04-2021